

- PPEは、使用毎に行う通常の点検に加えて、定期的に適任者による詳細点検を受ける必要があります。ペツルは製品の使用期間を通し、12ヵ月ごとの点検および特殊な状況での使用後の点検を行うことをお勧めします。
- PPEの点検は、メーカー指定の点検方法に従って行ってください。点検に関する資料はペツルのウェブサイトPETZL.COMからダウンロードできます。

プーリー



1.製品履歴の把握

異常な劣化が認められるPPEは、詳細点検を受けるまで隔離する必要があります。

ユーザーは以下の事を行う必要があります：

- 使用状況に関する正確な情報を記録する-PPEに生じた特殊な事象を全て記録する
(例: 用具の落下、墜落を止めた、極端な高/低温下での使用または保管、メーカー施設外での改造等)

2.予備的観察

個別番号とCEマークが付いていることおよび判読できることを確認してください。備考: 製品記載の個別番号のコード体系は変更されています。コード体系は2種類あります。それぞれのコード体系は以下を参照してください。

コード A:

	00 000 AA 0000
製造年	┌───┐
製造日	├───┤
検査担当	├───┤
識別番号	└───┘

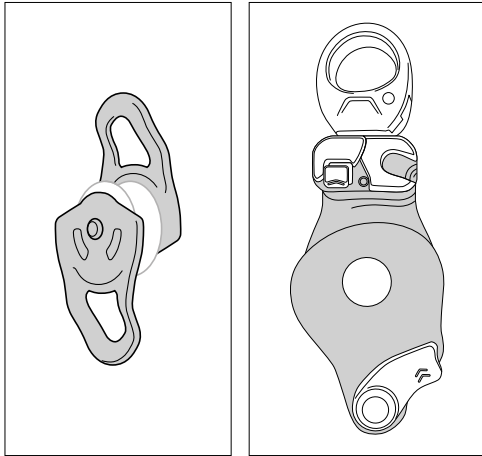
コード B:

	00 A 0000000 000
製造年	┌───┐
製造月	├───┤
ロット番号	├───┤
識別番号	└───┘

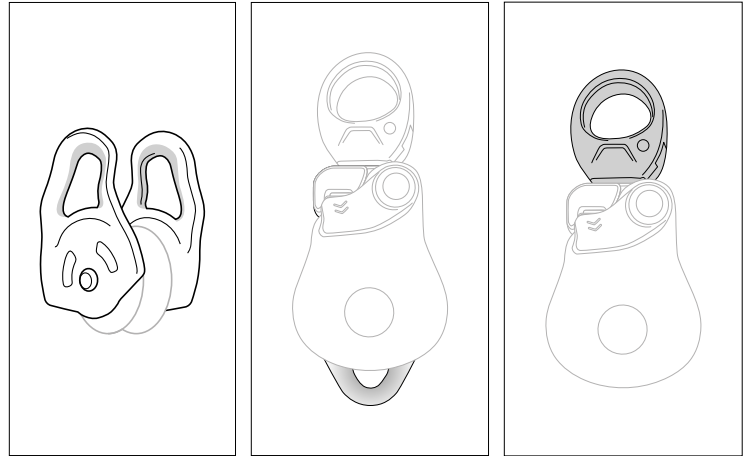
耐用年数を超過していないことを確認してください。

新しい状態にある同一製品と比較して、改造が施されていないことおよびパーツが欠損していないことを確認してください。

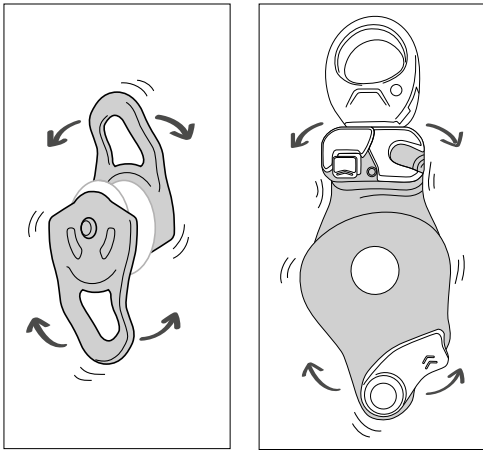
3. 可動サイドプレートの状態の確認



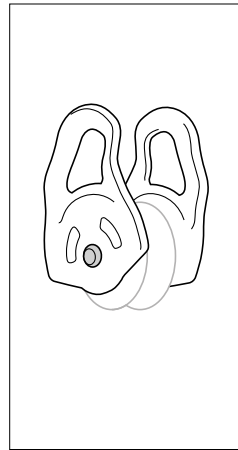
• 可動サイドプレートの状態 (傷、変形、ひび、摩耗、腐食等) を確認してください。



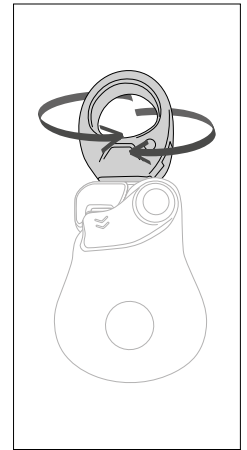
• アタッチメントホールの状態 (傷、変形、ひび、摩耗、腐食等) を確認してください。



• 可動サイドプレート付きのプーリーの場合は、サイドプレートが正しく回転することを確認してください。

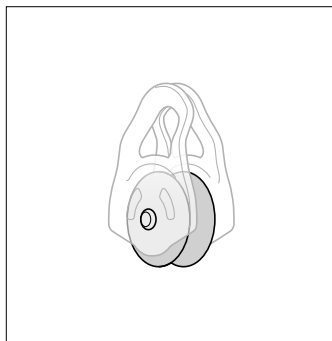


• リベットの状態 (傷、変形、ひび、腐食、遊びの不足等) を確認してください。

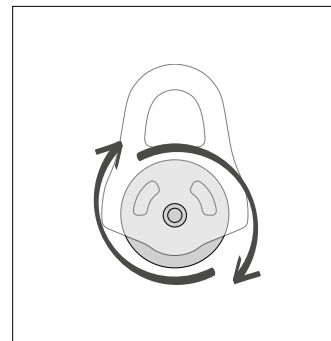


• スイベルの状態 (傷、変形、ひび、摩耗、腐食等) および両方向に回転することを確認してください。

4. 滑車の状態の確認

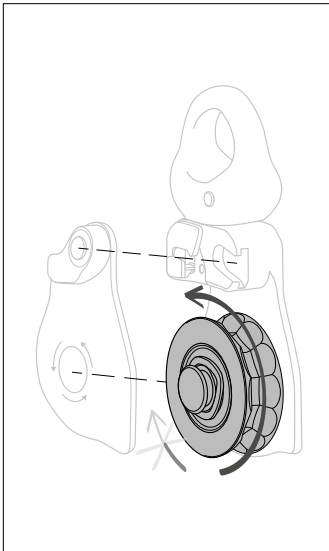


• 滑車の状態 (傷、変形、ひび、摩耗、腐食、異物の混入等) を確認してください。

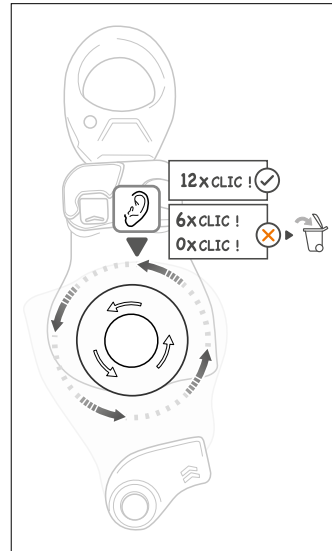


• 滑車が両方向にスムーズに回転することを確認してください。

ラチェット式の軸をもつ滑車: 『スピン L1D』

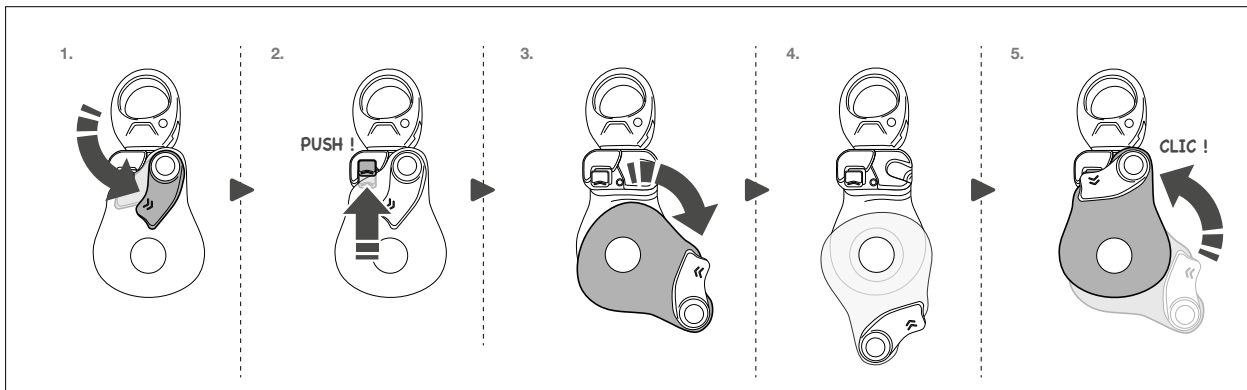


• ラチェット式の軸の状態を確認してください。(傷、変形、ひび、摩耗、腐食等)滑車が必要な方向に回転し、反対方向にはブロックされていることを確認してください。



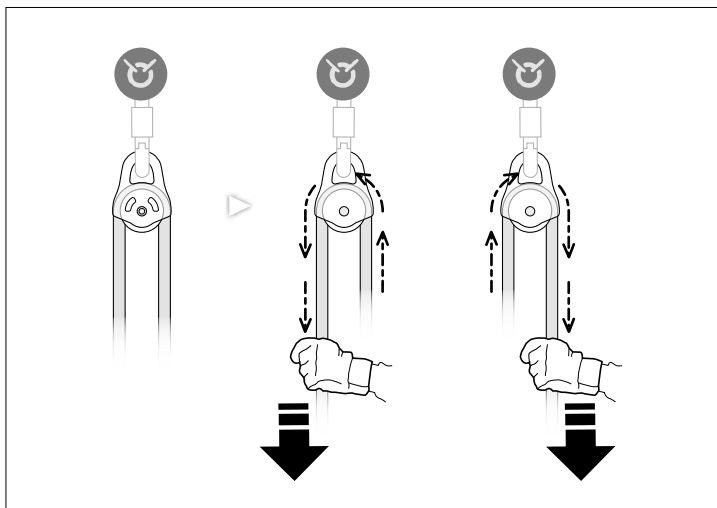
• ラチェット式の軸のクリック音を数えてください。1回転する間に「カチッ」という音が12回聞こえます。

5. サイドプレートの開閉とロックシステムの確認



• ロックシステムの状態と機能を確認してください (傷、変形、汚れ、スプリングの戻り等)。

6. 機能確認



• プーリーをアンカーに取り付け、滑車にロープをセットしてください。
• ロープを両方向に動かしてください。